

engineering days

Engineering

3<sup>rd</sup> to  
4<sup>th</sup> Dec  
09

B  
D

Build on strengths.  
Design the future.

Program 2009 ▶  
Lectures and Workshops

Location ▶  
The Imperial Riding School Vienna  
Vienna / Austria



# Design the Future. Thursday, 03.12.2009

|       |   |
|-------|---|
| 9:00  | <b>Reception / Registration</b>   |
| 10:00 | <b>Greeting and opening lecture</b><br><br><b>Creative marketing for precast elements</b><br>Experiences in marketing of precast elements, with a different view on our concrete products.<br><i>B. Deman / KP1, Frankreich</i>   |
| 10:40 | <b>Session 1 – Formwork / Chairman C. Prilhofer</b><br><br><b>Complex sandwich-elements, innovative design and production</b><br>Just before being implemented: Multilayered wall panels, different concrete qualities within one layer and multilayered reinforcement: efficient design and automated production means breaking new grounds.<br><i>O. Scala / Nemetschek Engineering   R. Neubauer / SAA Engineering</i> |
|       | <b>Automated production of insulation for core-insulated double walls</b><br>Cutting and drilling machines - controlled by a modern CAD-system - rationalize the time-consuming preparation of the insulation for core-insulated double-walls.<br><i>R. Lackner / IDAT</i>  |
|       | <b>Higher efficiency by multi-function shuttering robots</b><br>Reduce cycle times and gain potential for additional tasks!<br>Demoulding - cleaning - plotting - oiling - placing magnets and shutterings - all in one robot - precise and reliable, a cost effective "rejuvenation" for every pallet carousel.<br><i>K. Panek / SAA Engineering</i>   |
|       | <b>Chances for new products - vertical manufacturing</b><br>Precast plants can expand their product range with innovative products. New technologies like the UPCRETE®-procedure are ideal premises.<br><i>J. Reymann / Reymann Technik</i>   |
| 12:00 | <b>Lunch break</b>  |
| 13:30 | <b>Session 2 – Innovations in planning / Chairman R. Neubauer</b><br><br><b>Minimize costs for formwork for facade- and wall panels in carousel plants</b><br>The reuse of formwork is the key to minimize costs - in carousel plants as well.<br><i>W. Ehlert / IBB Ingenieurbüro für Bauinformatik</i>  |
|       | <b>Visions become reality</b><br>The 3D Data-model for all partners in planning is reality. The vision, to virtualize working steps in the plant, is the consequent next step for industrial design and production.<br><i>G. Wildermuth / Nemetschek Engineering</i>  |

Program change

## **RFID part-tracking and logistics up to the construction site**

By means of RFID part-tracking a continuous information flow can be achieved - contact-less and reliable - and the workflow until erection is simplified.

*S. Maier / SAA Engineering*

## **Plant concepts for 2-dimensional solid-elements**

The requirements for a precast plant differ from client to client worldwide, to meet it is a challenge anyway. Successful plant-concepts for 2-dimensional solid elements.

*T. Strach / Avermann Maschinenfabrik*

## **A proposal, which wins the order**

New methods allow a highly efficient generation of a complete and transparent proposal - and guarantee a consistent information-flow after gaining the order.

*W. Maresch / Nemetschek Engineering*

15:15

## **Coffee break**

15:45

## **Session 3 - Product Innovations / Chairman H. Kahmer**

### **Continuous production in a carousel plant**

Well known in the car production, but an innovation in the precast plant.

No more unproductive pallet transports, reduction of working space, short distances are direct benefits.

*C. Till / Prilhofer Consulting*

### **Unicon- rapid connectors for the industrial building**

With one click precast parts can now be tied positively - by coupling water-, electric- and heating pipes simultaneously - a revolution in prefab construction.

*F. Prochiner / Munitec*

### **Textile reinforcement substitutes steel**

We produce handy slabs with thickness of 3 cm by use of textile reinforcement.

These segments are assembled and prestressed, to gain the required span.

Experiences with a new composite.

*M. Schurig / Betonwerk Oschatz*

### **GreenTech – IT-powered, efficient usage of energy in precast plants**

Climate protection and saving on natural resources are the really big challenges of our generation. Efficient usage of energy is our contribution.

*R. Neubauer / SAA Engineering*

17:00

## **art cooking**

uses no recipes, art cooking creates them - tells you, whatever you want to know about cooking.  
*E. Bauer / art cooking, the special cooking school*

19:00

## **Gala dinner**

# Design the future. Friday, 04.12.2009

9:00

## Session 4 - Concrete / Chairman C. Hanser

Program change

### Concrete Distribution Systems

The number of new concrete types used in a precasting plant is increasing - self compacting concrete (SCC) is one of them. As well as the goal to fill the formwork exactly and without any loss of quality. A new development in this field is presented.

*H. Weckenmann / Weckenmann Anlagentechnik*

### Concrete pumps and production concepts for the precast industry

Chances for concrete pumps in precast plants with respect to application fields, technical process optimization and feasibility.

*B. Märkert / Putzmeister Concrete Pumps*

### Machines for manufacturing of high quality-concrete for precast plants

Mixer-systems, batching plant control, options, applications in many countries.  
*K. Knoll / Liebherr Mischtechnik*

### Automatic casting of self-compacting concrete (SCC)

Successful automation of completely different flow characteristics of SCC - a new perspective for solid-wall and special-part production.

*C. Arbeithuber / SAA Engineering*

### Efficient surface treatment of solid-walls

Achieve smooth formed finish surfaces on solid-walls by smoothing with new and patented technologies.

*M. Obinger / Prilhofer Consulting*

10:45

## Coffee break

11:15

## Session 5 - Reinforcement / Chairman G. Wildermuth

### Management of complex reinforcement fabrication

Six steel machines of three different suppliers produce complex reinforcement for 2-dimensional and structural precast-parts.

*W. Cieplik / Unitechnik*

### The "Girder-mesh" is a innovative new mesh of reinforcement steel

Fabrication of a new reinforcement mesh which already integrates lattice girders.  
*R. Gramlinger / Prilhofer Consulting*

### Perfect mesh-welding and bending

New development for individual reinforcement for slab- and wall-systems by flat or bent meshes.

*R. Bernardinis / AWM*

### Fibreglass-reinforced plastic reinforcement

The approval for fibreglass reinforced plastic reinforcement is conferred. Ideal for use with insulated double walls.

*A. Decker / Schöck Bauteile*

12:30

## Lunch break

# Build on strengths.

Workshops will be held in English.

Friday, 04.12.2009, 14:00-16:45

Workshop series Prilhofer Consulting

## Precast concrete elements and production technology

Prefab design and individual architecture are no discrepancy, because industrial production of precast concrete elements is feasible even with lot-size 1.

In this workshop the correlation between products and adequate production technology at state of the art will be explained. *H. Kunze / Prilhofer Consulting*

## Automated floor and wall production

Large-sized 2-dimensional precast concrete elements like floors and wall panels are predestined for automated production. In the workshop all necessary production technology will be illustrated.

*C. Prilhofer / Prilhofer Consulting*

## Selection criteria for production plants

To plan an investment in a new production facility efficiently, it is necessary to prepare the right selection criteria. An essential and effectual approach will be explained.

*M. Obinger / Prilhofer Consulting*

Friday, 04.12.2009

Order and time of the workshops  
will be published at the conference.  
Workshops will be held in German.

Workshops Nemetschek Engineering

## Integration Statik CAD: Round Trip Engineering

Die Integration FEM – CAD hat sich bei Deckensystemen bestens bewährt. Wie ist der Stand der Technik bei der Integration von 3D Flächentragwerken oder im Skelettbau.

*H. Oogink / Nemetschek Scia*

## Innovationen im Sonderfertigteilbau

Die heutige Robotertechnik wie Laser oder 5-Achsfräsen sind die Impulsgeber für integrierte Softwarelösungen. Wir berichten über CAD-Schalungsplanung, Tischbelegung und eine schattenfreie Projektion. *M. Ehrenfried / Mecoon Lasertec | P. Kafka / Nemetschek Engineering*

## Die neue Allplan Version – 2009 / 2010

Komplexe Fertigteile werden häufig noch in 2D konstruiert. Vorzüge der 2D Arbeitsweisen haben wir auf 3D übertragen und werden damit wesentlich effizienter. Diese und viele weiteren Entwicklungen werden im Workshop vorgestellt. *F. Scheller, C. Oberender / Nemetschek Engineering*

## Kerngedämmte Doppelwand

In zunehmenden Maße werden kerngedämmte Doppelwände gefertigt. Im Workshop wird ein neues Programm vorgestellt, das die Planung drastisch vereinfacht und die Materialwirtschaft und Produktion sicherstellt. *J. Eibl, W. Maresch / Nemetschek Engineering*

## Arbeitsvorbereitung – der Start in eine neue Software-Generation

Das bewährte BFT Menü wird durch die neuen Module des PP Managers abgelöst. Dadurch bieten sich neue Möglichkeiten und viele Perspektiven bis hin zu technischem ERP. Wir zeigen die neuen Module und bereiten Sie auf die Umstellung vor.

*C. Mauser, P. Kafka / Nemetschek Engineering*

## Konstruktive Fertigteile, Treppen, Balkone effizient planen

Konstruieren - Produzieren - Verladen - Montieren - Abrechnen. Die neuen Möglichkeiten in der Konstruktion mit Allplan und die weiteren Aufgaben im Werk werden an Hand von Beispielen gezeigt und erläutert. *Y. Mesri, W. Maresch / Nemetschek Engineering*

## Workshops SAA Engineering

Order and time of the workshops  
will be published at the conference.  
**Workshops will be held in German.**

### Anwendung von RFID und Barcode

Anhand von ausführten Beispielen werden Möglichkeiten und Grenzen moderner Bauteilverfolgung erklärt. Die neueste Generation von Geräten und Tags zur Produktidentifikation sind live verfügbar. Erfahrungsaustausch inklusive.

S. Maier / SAA Engineering

### Neueste Methoden zur automatischen und praxisnahen Palettenbelegung

Die TU-Graz ist Forschungspartner von SAA für die nächste Generation der optimalen Palettenbelegung. Ergebnisse werden präsentiert, Chancen und Einsatzmöglichkeiten diskutiert.

R. Neubauer / SAA Engineering | N. Furian / TU-Graz

### Einfache und interaktive Bedienung mit dem LEIT2000-Interactive Desktop

Moderne und einfache Bedienung machen den Umgang mit ihren Planungs-, Produktions- und Wartungsaufgaben zu einem Kinderspiel. Optimale Unterstützung durch den neuen Interactive Desktop (IAD).

D. Kienböck, R. Paták / SAA Engineering

### Vorausschauende Bewertung des Produktionsaufwandes – LEIT2000-REFA

Anhand von Bauteilkriterien berechnet das Leitsystem schon beim Datenimport den spezifischen Arbeitsaufwand für die verschiedenen Produktionsschritte. Nutzen Sie dieses Potenzial zur Bewertung und Effizienzsteigerung ihrer Produktion.

S. Maier; D. Kienböck / SAA Engineering

### Aus „veraltet“ wird „modern“ – Steuerungsmodernisierung als Chance

Steuerungsgenerationen (S5, B&R) sind ausgelaufen – Ersatzteile und Supportunterstützung rar. SAA bietet die „Intelligente Modernisierung“ mit erhöhter Produktivität. Erfahrungsaustausch mit erfolgreichen Kunden.

K. Panek, R. Zauner / SAA Engineering | A. Wegener / Ragano Betonfertigteile

### Präventive Anlagenwartung – handeln bevor etwas passiert!

Das neue Anlageninspektionsprogramm für SAA-Produkte ermöglicht eine höhere Verfügbarkeit der Anlage durch die Zustandskontrolle der Hardware. Die „SAA-Plakette“ für ihre Umlaufanlage.

C. Arbeithuber / SAA Engineering

Order and time of the workshops  
will be published at the conference.  
**Workshops will be held in German.**

## Workshops Exhibitors

Friday, 04.12.2009

### **Die Perspektiven für moderne Roboter und Schalungstechnik im Betonfertigteilwerk**

„Gemeinsam sind wir stärker“ – durch Bündelung von Ideen, Konzepten und Erfahrungen gemeinsam mit Kunden entstanden in der Schalungstechnik neue Lösungen, Patente und damit Wettbewerbsvorteile für alle Beteiligten.

A. Strassmeier / Sommer Anlagentechnik | H. Hobl / Ingenieurbüro Hobl

W. Wiltschko / Zankl | C. Hanser / SAA Engineering

### **Der Leitrechner UNICAM - Live**

Erleben Sie die Steuerzentrale des modernen Betonfertigteilwerkes. Praxisorientierte Bedienung - hocheffiziente Produktionssteuerung.

R. Medgenberg / Unitechnik

### **Optimierung von Prozessen bei der Produktion von Decken und Wänden**

Gut organisierte Abläufe bei Palettenumlaufanlagen sind nicht selbstverständlich. Praktischer Einsatz von Priamos in drei Werken in Belgien (Prefaco / CRH Gruppe).

H. Fehlauer / GTS-Data

### **Anlagensicherheit bei Umlaufanlagen und die neue Maschinenrichtlinie 2006/42/EG**

Die Konformitätserklärung (CE-Zeichen) bei Neubau und Modernisierung, Verantwortung von Betreiber und Lieferant, Lösungen am Stand der Technik (Bauteile, Sicherheits-SPS), Fallbeispiele aus der Praxis.

A. Steininger / SICK Österreich

### **Energieeffizienz bei der Bewehrungsfertigung**

Nachhaltiger Umgang mit Energie ist ein Gebot unserer Zeit und spart Kosten. Fundierte Messungen zeigen den Energieverbrauch typischer Bewehrungsanlagen auf und führen zu Maßnahmen für eine effizientere Nutzung.

H. Rapperstorfer / Filzmoser Maschinenbau

### **Automatisierung Ziegelwandfertigung und Mineralwollbefüllung Ziegel**

Neue Technologien wie Klebetechnik und moderne Zuschnittsmethoden machen die Ziegelwand als Fertigteil attraktiv. Zukunft Ziegel: mit mineralwollbefüllten Ziegeln ein Optimum an Wärme- und Schalldämmung.

K. Hertle / Grenzebach Maschinenbau

### **Vorteile eines modernen CAD Systems**

Geschwindigkeitssteigerung durch Automatismen, Fehlervermeidung durch Kollisionskontrollen und 3D Gebäudemodell, Kompatibilität durch Standards, Zukunftssicherheit durch AutoCAD.

R. Lackner / IDAT

### **GESYS WEB-PORTAL / WEB-SHOP - Version NEW DIMENSION 1**

ECommerce und interaktive OnlineKommunikation - Organisation-Automatisierung der internen und externen Kommunikation - Nutzen der WEB-Portaltechnologie zur Prozessüberwachung und Prozesssteuerung in der Auftrags-/ Projektverwaltung.

R. Gollinger / GESYS

### **Zukunftschancen Betonpumpen basierter Produktionskonzepte für die Fertigteilindustrie**

Eine kritische Betrachtung unter den Gesichtspunkten Anwendungsgebiete, technische Prozessoptimierung und Wirtschaftlichkeit.

D. Breitbach / Putzmeister Concrete Pumps



09  
engineering days

## Conference location

The Imperial Riding School Vienna, A Renaissance Hotel  
Ungargasse 60 / 1030 Vienna, Austria

Tel: +43 1 711 75-0

[www.imperialrenaissance.at](http://www.imperialrenaissance.at)

**Deadline for room contingent 4.11.2009**

## Informations

The conference language is German, the lectures „Design the future“ will be translated to English simultaneously. The workshops will be held in German except those of Prilhofer Consulting will be held in English. Order and time of the workshops will be published at the conference. In parallel on both days: Exhibition of suppliers, consulting- & software companies.

## Registration form at [www.engineeringdays.at](http://www.engineeringdays.at)

Engineering Days 2009 / Dec. 3<sup>rd</sup> – Dec. 4<sup>th</sup> 2009, Vienna, Austria



**Nemetschek Engineering GmbH**  
Stadionstraße 6  
5071 Wals Siezenheim / Austria  
[www.nemetschek-engineering.com](http://www.nemetschek-engineering.com)  
Tel: +43 662 854 111  
Fax: +43 662 854 111-610  
[info@nemetschek-engineering.at](mailto:info@nemetschek-engineering.at)



**SAA Engineering GmbH**  
Gudrunstraße 184/4  
1100 Vienna / Austria  
[www.saa.at](http://www.saa.at)  
Tel: +43 1 6414247-0  
Fax: +43 1 6414247-21  
[office@saa.at](mailto:office@saa.at)



**Prilhofer Consulting**  
Münchener Straße 1  
83395 Freilassing / Germany  
[www.prilhofer.com](http://www.prilhofer.com)  
Tel: +49 8654 6908-0  
Fax: +49 8654 6908-40  
[mail@prilhofer.com](mailto:mail@prilhofer.com)